TwinControl

Système électronique bi-composants

Plan marketing produit

Palaiseau, Avril 2009

Contents

Introduction
Solution technique
Fonctions principales
Avantages
Etendue de la gamme
Concurrence et niveaux de prix
Analyse marché
Résultats des tests préliminaires
Support Ventes

All rights reserved © 2008 WAGNER

Situation:

1. Les machines 2K mécaniques 2K sont vieillissantes, onéreuses et souvent manquent d'ergonomie

2. Une solution innovante d'entrée de gamme, bon marché est nécessaire

3. Une solution concurrente à la ProMix Easy à l' XtremeMix de GRACO et à la nouvelle PU3000 de Kremlin.

4. Nous souhaitons augmenter nos parts de marché dans le domaine des applications de protection

5. Beacoup de nos clients réalisent leur mélange encore à la main

All rights reserved © 2008 WAGNER

Mélange manuel

- Rapport de mélange imprécis et non répétitif
- Non hygiénique et non sécuritaire pour les opérateurs (contacts fréquentq avec la peinture, les catalyseurs et les solvants)
- Produit mélangé gaspillé
- Mélange appliqué non frais
- Pas de contrôle du pot-life
- Temps de nettoyage/rinçage des équipements très longs
- Consommation de solvant de nettoyage important
- Usure prématurés des pompes

All rights reserved © 2008 WAGNER

Système mécanique bi-composants

- Pas de contrôle du rapport de mélange
- Rapport de mélange limité ratio : 1:1 - 9:1
- Précision de mélange faible: ± 10 %
- Pas de contrôle du pot-life
- Pas de rinçage automatique
- Manque d'ergonomie
- Gamme limitée
- Niveau de prix élevé
- Obselète !

All rights reserved © 2008 WAGNER

TwinControl

En quête d'une solution innovante ?

"La façon simple de mélanger les bi-composants"

All rights reserved © 2008 WAGNER

TwinControl

Les nouvelles unités 2K de Wagner

- **Remplacement des unités 2K mécaniques**
- **Contrôle magnétique de la course pompe, pas de débitmètre à engrenages**
- **Rinçage automatique**
- **Rapport de mélange au-delà de 20:1. Précision de mélange ± 2%**
- **Gamme étendue**

All rights reserved © 2008 WAGNER

Principaux domaines d'application

- Camion, cars et autres véhicules industriels
- Agriculture, construction et terrassement
- Trains
- Protection de revêtements
- Industrie du bois
- Eoliennes
- Industries du métal en général

All rights reserved © 2008 WAGNER

Produits clés

- Produits bi-composants en base hydrodiluable et solvantée
- Produits basse, moyenne et haute viscosité

Quelques exemples:

- Epoxy 2K
- Polyuréthane 2K
- Uréthane 2K
- Produit à hauts extraits secs 2K

All rights reserved © 2008 WAGNER

La gamme

All rights reserved © 2008 WAGNER

Unités 2K : comparatif des caractéristiques techniques

Produit	Rapport de mélange	Précision de mélange	Qté Base	Qté de durcisseur	Recettes	Pression de travail	Débit max.	Interfaçable avec un robot
TwinControl	**0,1:1 – 20:1 (*)**	**± 2%**	**1**	**1**	**Non**	**40 - 530 bars**	**2,4 - 18 l/min**	**Seul info émanant du robot pour autorisation de mise en service**
FlexControl	**0,1:1 – 20:1**	**± 1%**	**1 - 5**	**1 - 2**	**Non**	**0,5 - 270 bars**	**3 l/min**	**Partiel**
FlexControl *plus*	**0,1:1 – 50:1**	**± 1%**	**1 - 25**	**1 - 10**	**Oui**	**0,5 - 270 bars**	**3 l/min**	**OUI**
FlexControl *plus XL*	**0,1:1 – 50:1**	**± 1%**	**1 - 25**	**1 - 10**	**Oui**	**1 - 400 bars**	**25 l/min**	**OUI**

* 0,1:1 - 10:1 pour les unités avec pompes de fortes cylindrées

All rights reserved © 2008 WAGNER

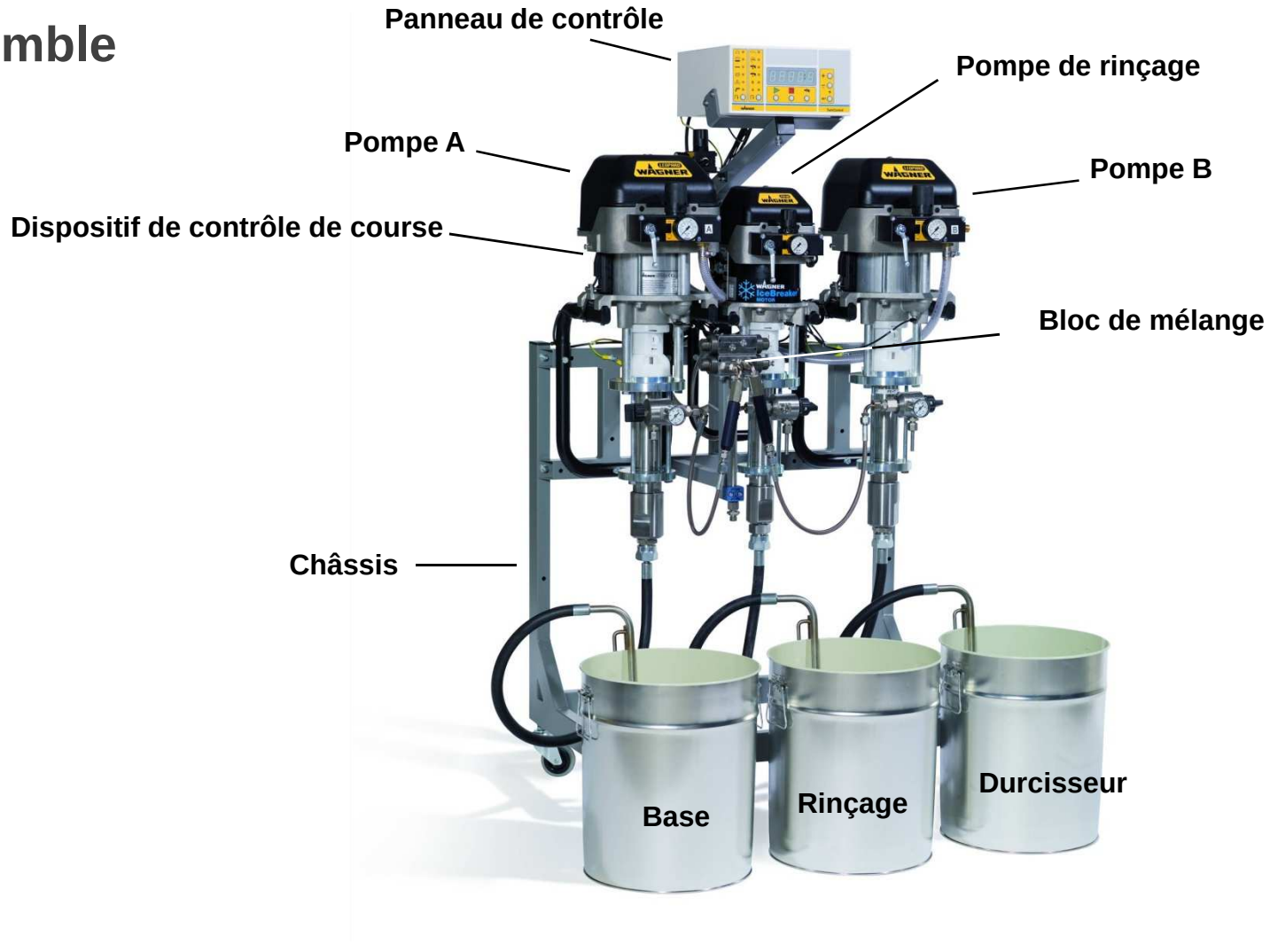
Contents

Introduction
Solution technique
Principales fonctions
Avantages
L'étendue de la gamme
Concurrence et niveau de prix
Analyse marché
Résultats des tests préliminaires
Support ventes

For internal use only

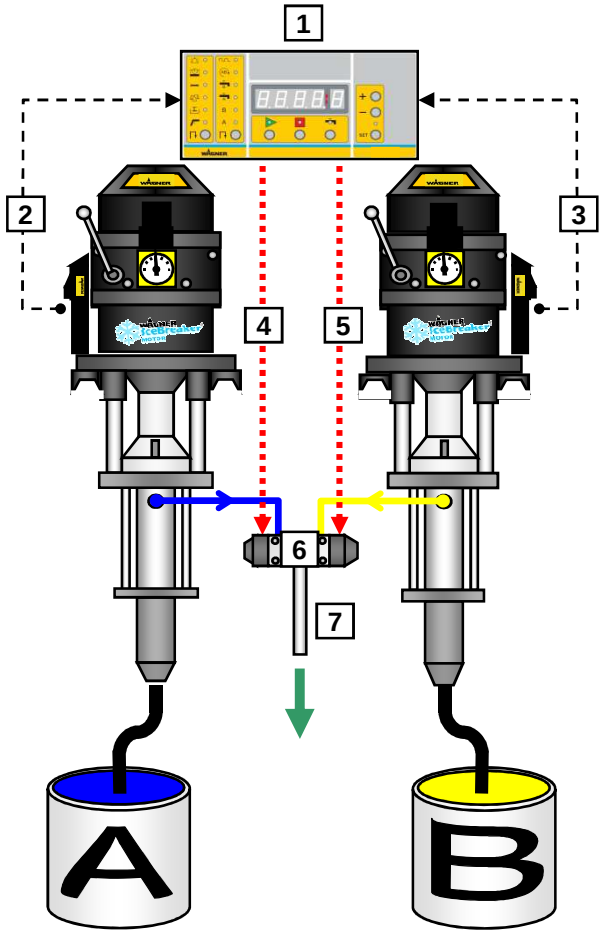
All rights reserved © 2008 WAGNER

Vue d’ensemble



All rights reserved © 2008 WAGNER

Schéma de fonctionnement

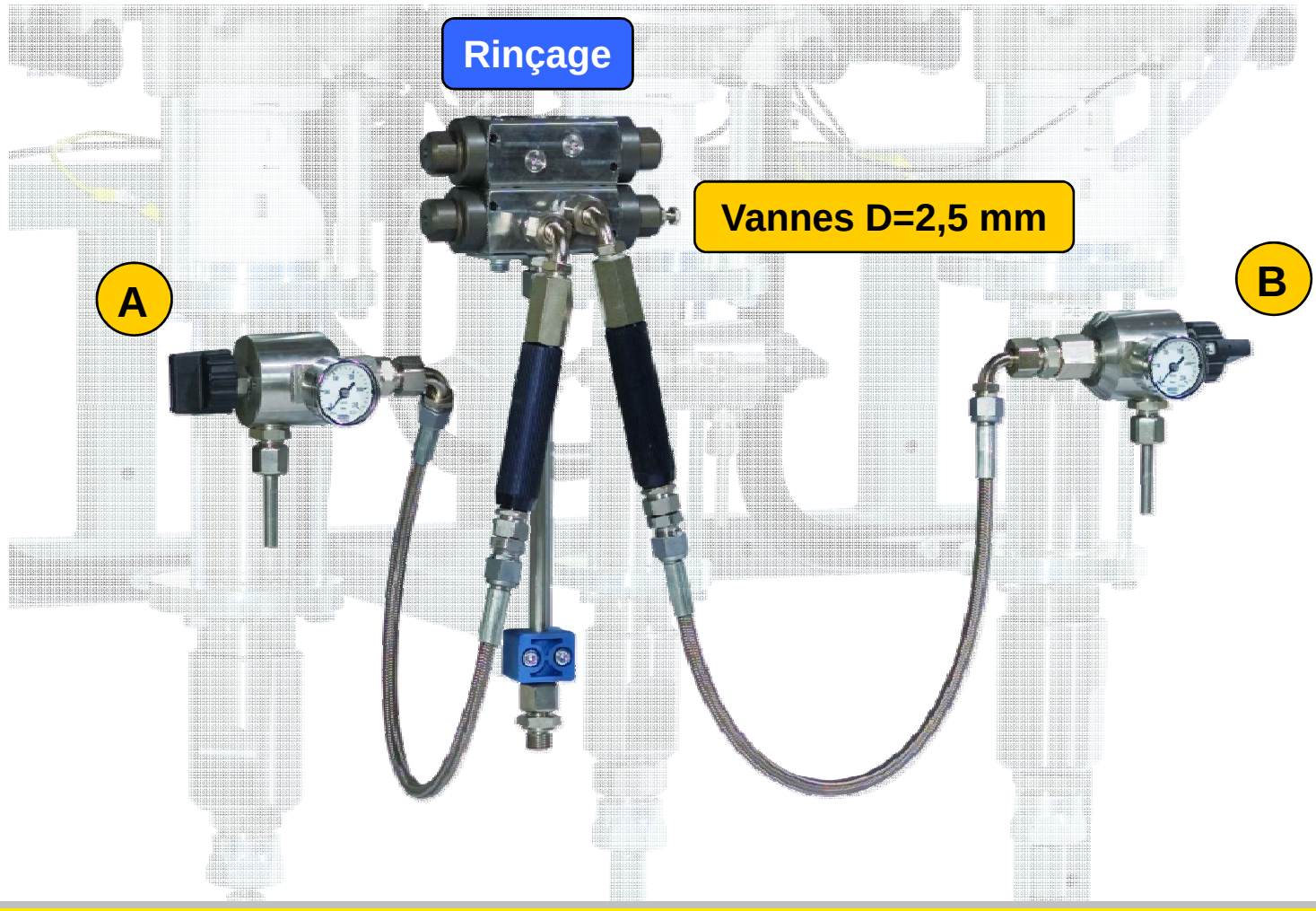


1. Panneau de contrôle
2. Info électronique course pompe A
3. Info électronique course pompe B
4. Info pneumatique vers la vanne A (continu)
5. Info pneumatique vers la vanne B (injection)
6. Vannes A et B
7. Mélangeur statique

Note: $Pression_B = Pression_A + 10\%$

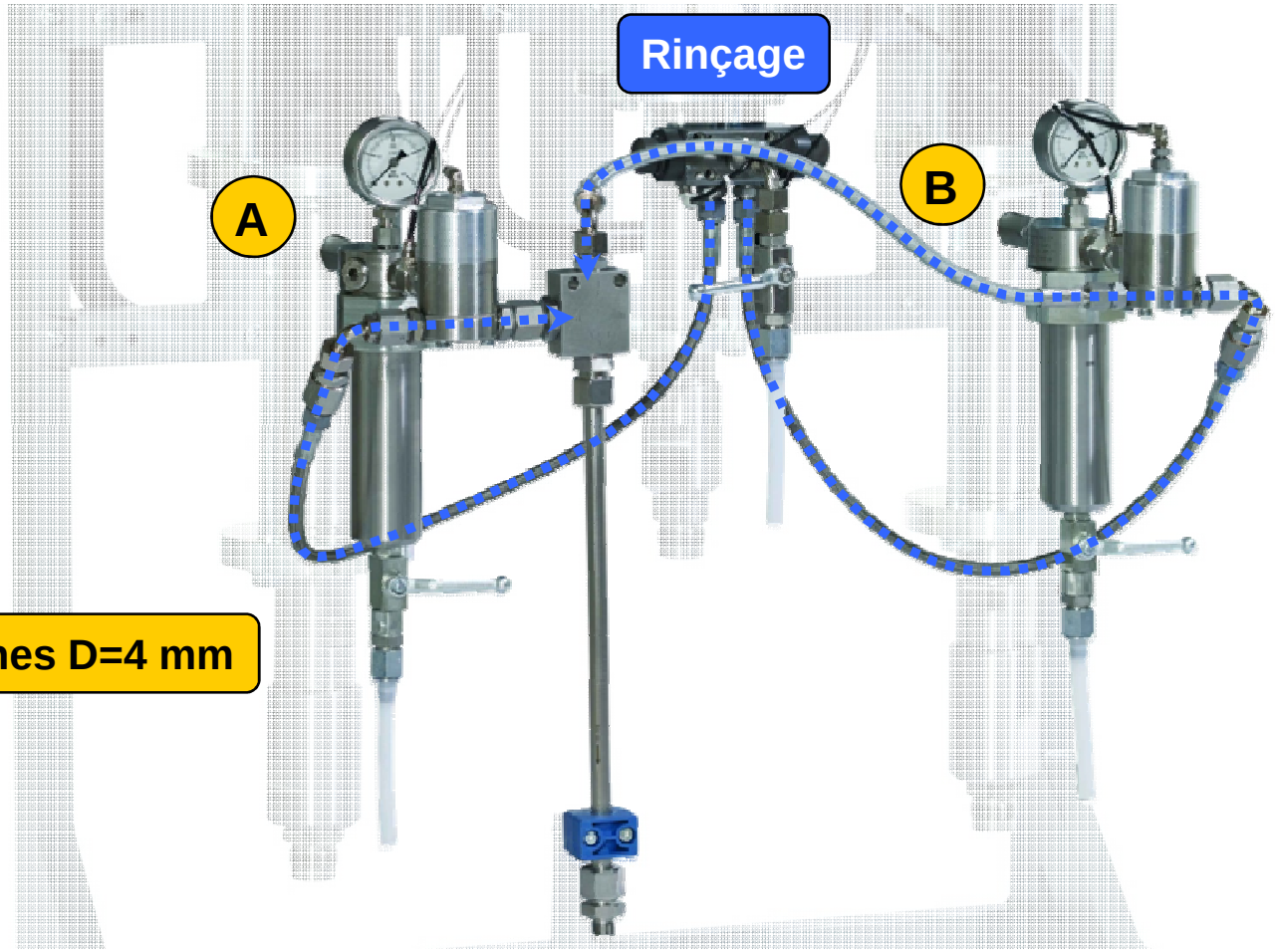
All rights reserved © 2008 WAGNER

Circuit fluide pour les TC 18-40, 28-40, 35-70



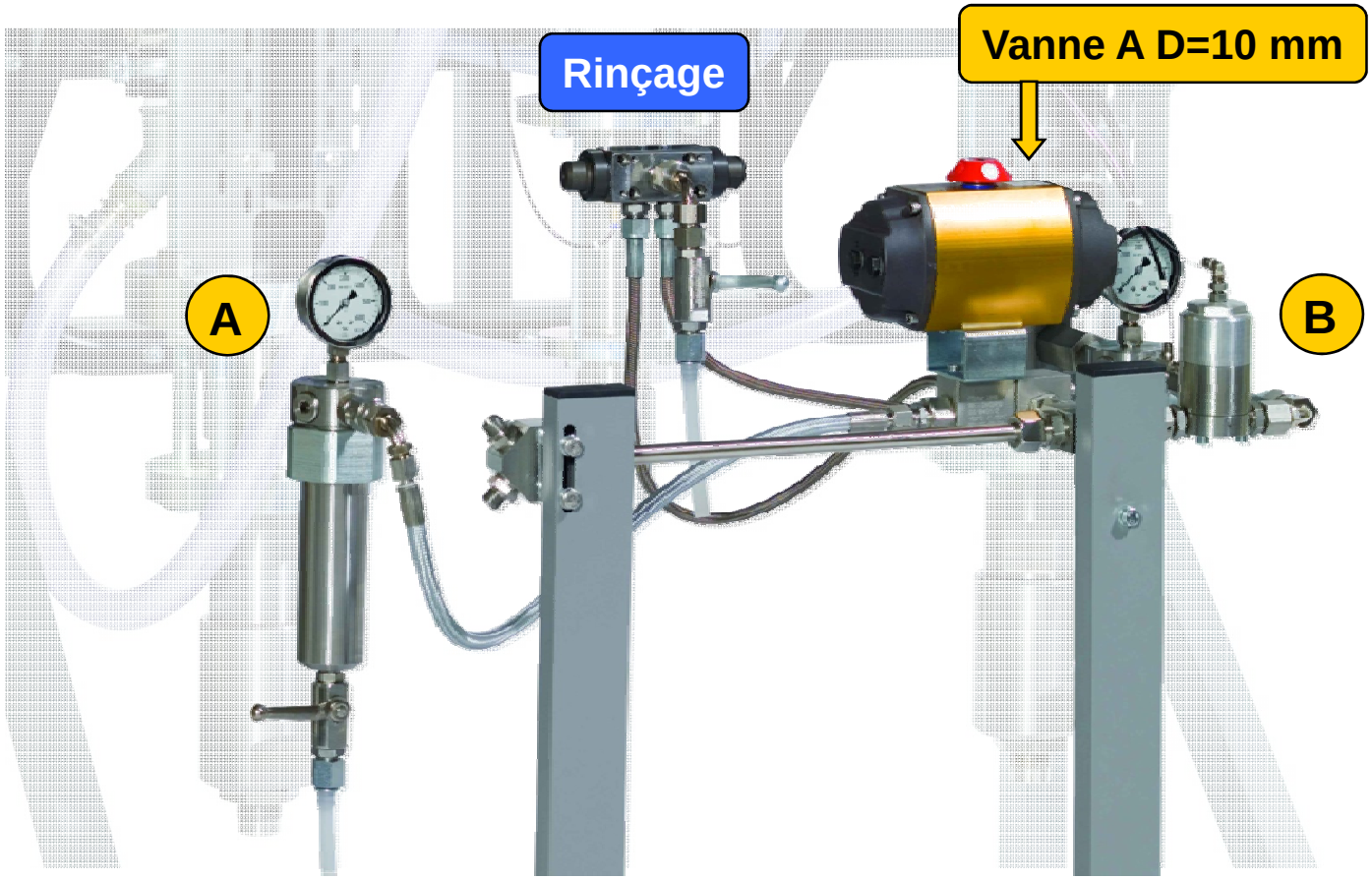
All rights reserved © 2008 WAGNER

Circuit fluide circuit pour les TC 48-110, 75-150



All rights reserved © 2008 WAGNER

Circuit fluid pour les TC 72-300



All rights reserved © 2008 WAGNER

Pompes

Les systèmes TwinControl ont l'avantage de fonctionner avec la technologie IceBreaker qui a largement fait ses preuves.

Les pompes à pistons **IceBreaker®** assurent d'excellentes performances et longévité.

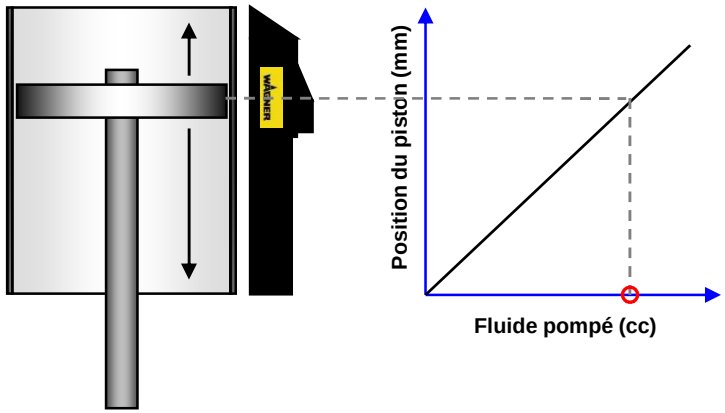
La maintenance très aisée des circuits fluides réduit considérablement les arrêts de production liés à des opérations de nettoyage et de maintenance.

L'utilisation des aciers inox réduit les usures prématurées et assure une excellente durée de vie.

All rights reserved © 2008 WAGNER

Système de mesure de la course du piston de la pompe

Dans une pompe à piston le débit peinture est directement proportionnel à la course du piston. Ainsi chaque mm de course correspond très exactement à une quantité de peinture delivrée.



Le système de mesure de cette course breveté WAGNER permet une détection très précise de la position du piston dans sa chambre et envoie cette information au boitier de contrôle qui calcule en temps réel le rapport de mélange mesuré et ajuste le rapport de mélange instantané automatiquement

All rights reserved © 2008 WAGNER

Positionneur

2 versions (75 mm et 150 mm) montées suivant le type de pompe

- Wildcat 18-40
- Puma 28-40
- Leopard 35-70
- Leopard 35-150
- Leopard 48-110

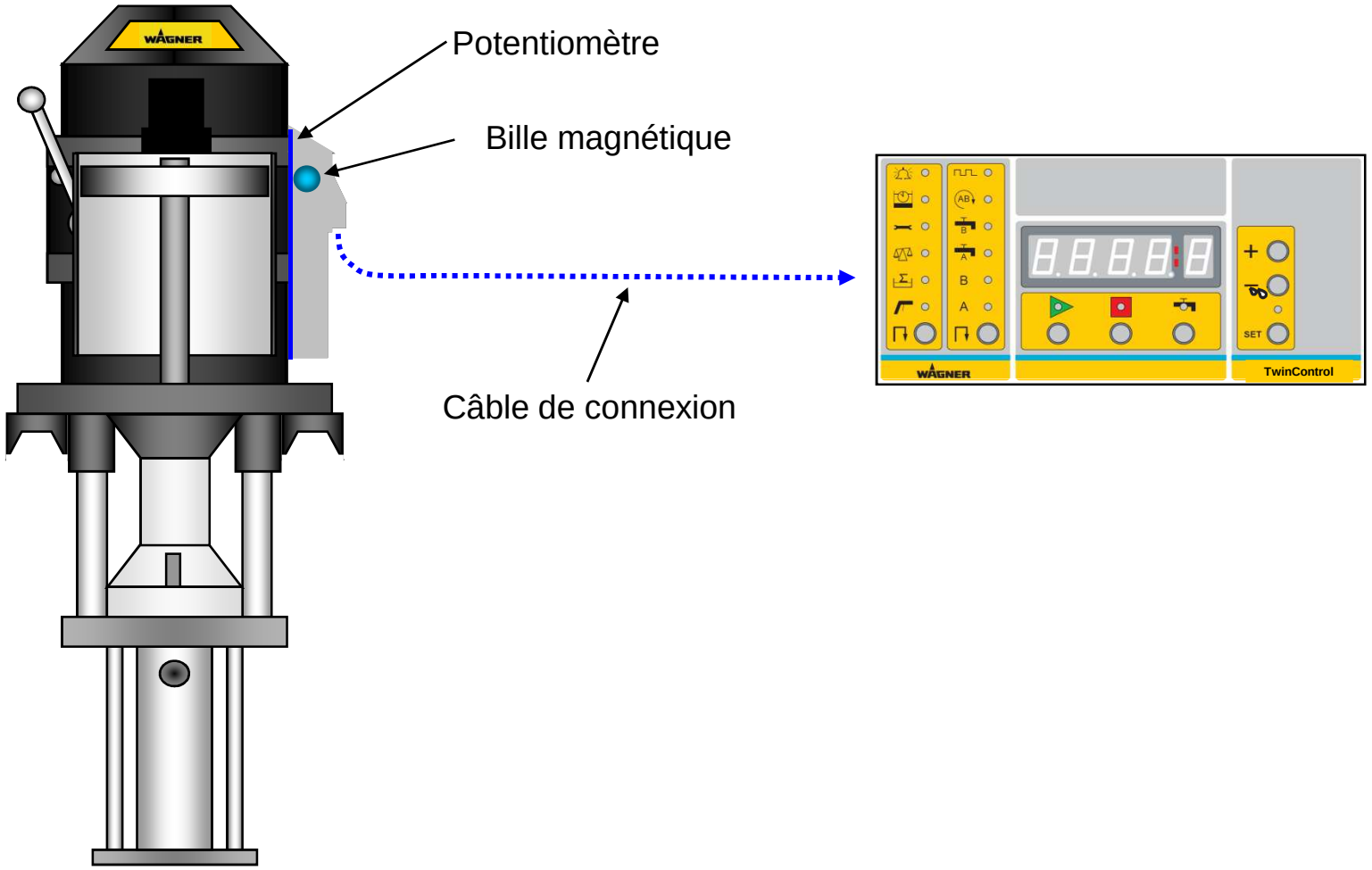
Monté proche du moteur

- Jaguar 75-150
- Tiger 72-300

Monté proche de l'embranchement moteur et section fluide

All rights reserved © 2008 WAGNER

Positionneur : principe



All rights reserved © 2008 WAGNER

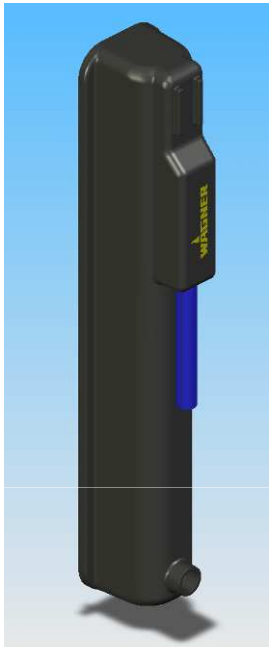
Positionneur : haute précision

Type de pompe	Longueur de la course (mm)	Volume de la pompe (cc/DS)	Qté de points mesurés	Resolution (cc/point)
Wildcat 18-40, Puma 28-40	75	40	900	0,022
Leopard 35-70	75	70	900	0,039
Leopard 48-110	150	110	900	0,061
Leopard 35-150, Jaguar 75-150	150	150	900	0,083
Tiger 72-300	150	300	900	0,167

Note: une goutte d'eau représente 0,025 cc!

All rights reserved © 2008 WAGNER

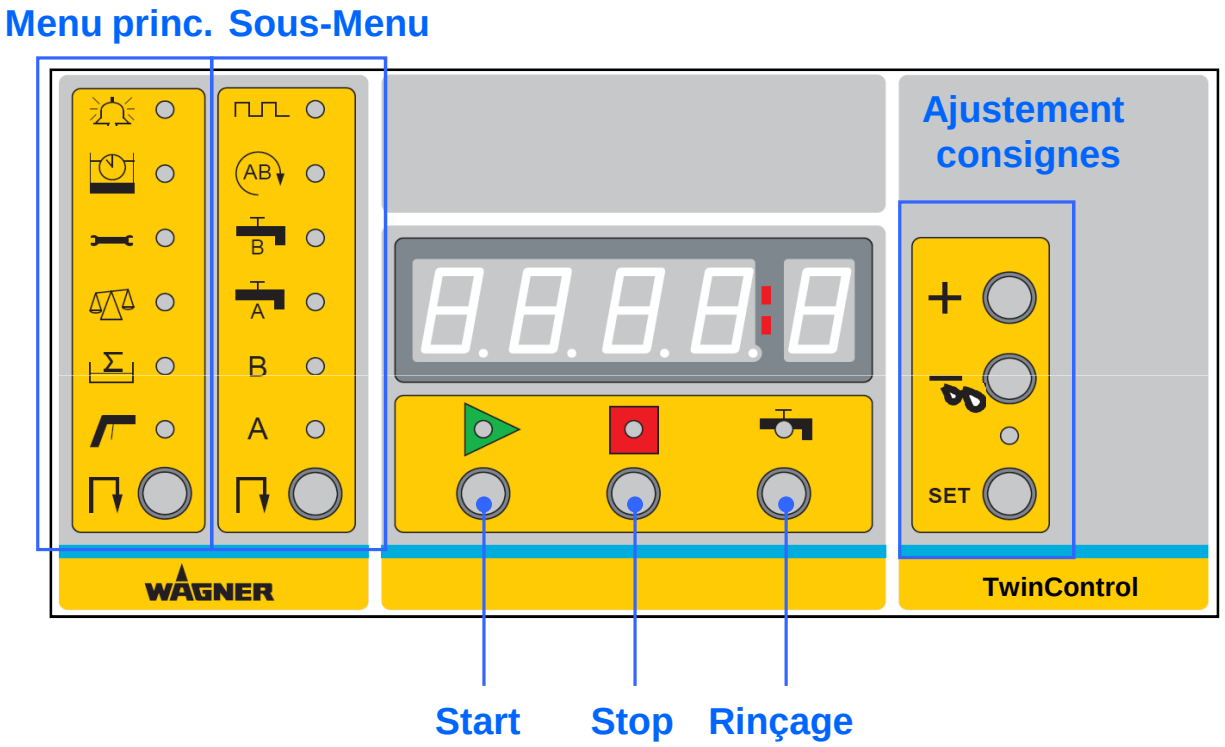
Positionneur : avantages



- Nouvel technologie développée et fabriquée par WAGNER spécifiquement pour le TwinControl
- Le positionneur est monté à l'extérieur de la pompe. Pas de contact mécanique avec le fluide donc pas d'usure.
- Pas de frottement interne
- Haute fiabilité, maintenance facilitée
- Pas besoin de filtration du produit pompé
- Détection de défauts : i.e. fuite, cavitations, course irrégulière
- Capteur breveté

All rights reserved © 2008 WAGNER

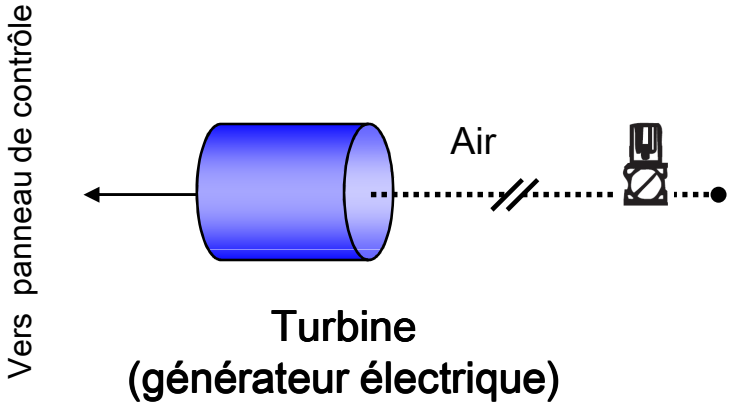
Panneau de contrôle



All rights reserved © 2008 WAGNER

Panneau de contrôle: 2 types d'alimentations possibles

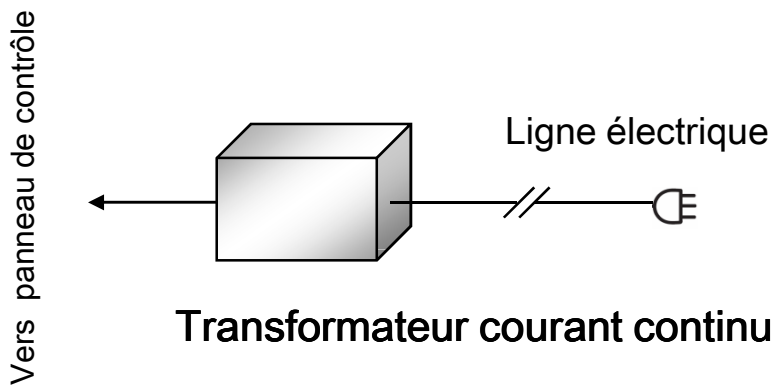
Version Turbine



Turbine (générateur électrique)

- Cette version est en cours de certification ATEX
- Adaptée aux zones d'application à risques (i.e. dans une cabine avec peintures solvantées)
- Plus bruyante

Version câble

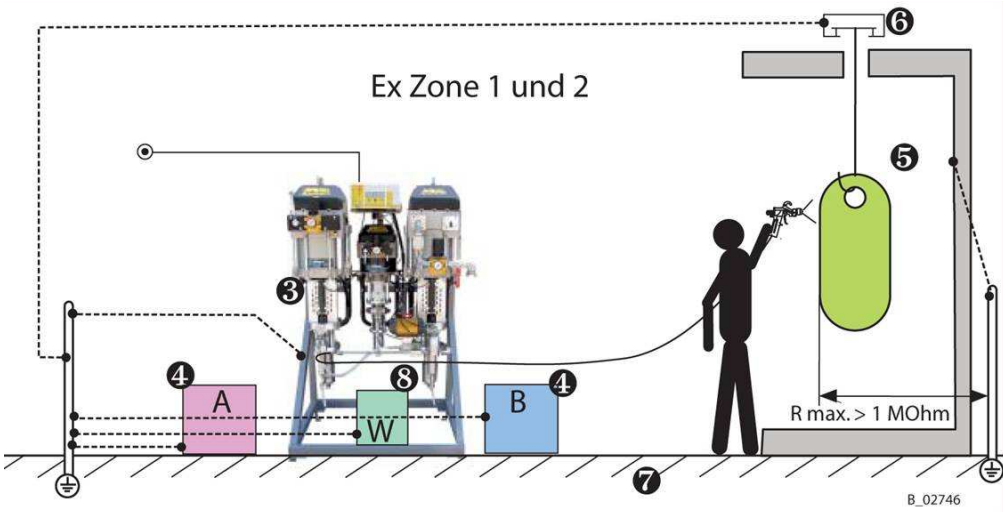


Transformateur courant continu

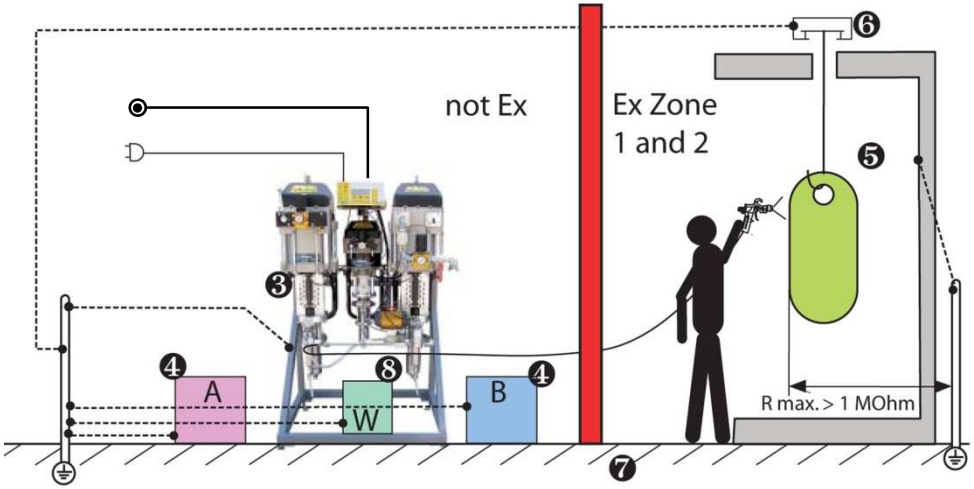
- Non adaptée aux zones d'application à risques (risque d'incendie dans une atmosphère explosive)
- Solution bon marché

All rights reserved © 2008 WAGNER

Solution technique



Version Turbine

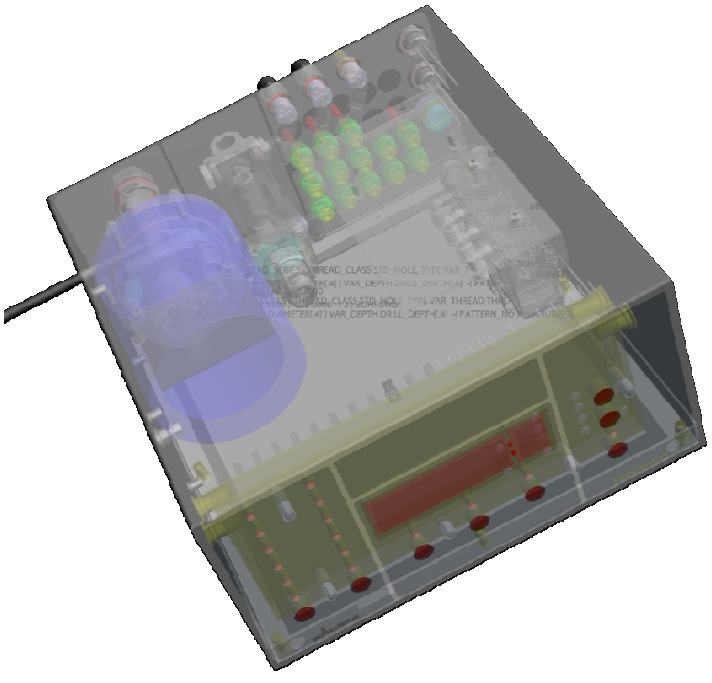


Version câble

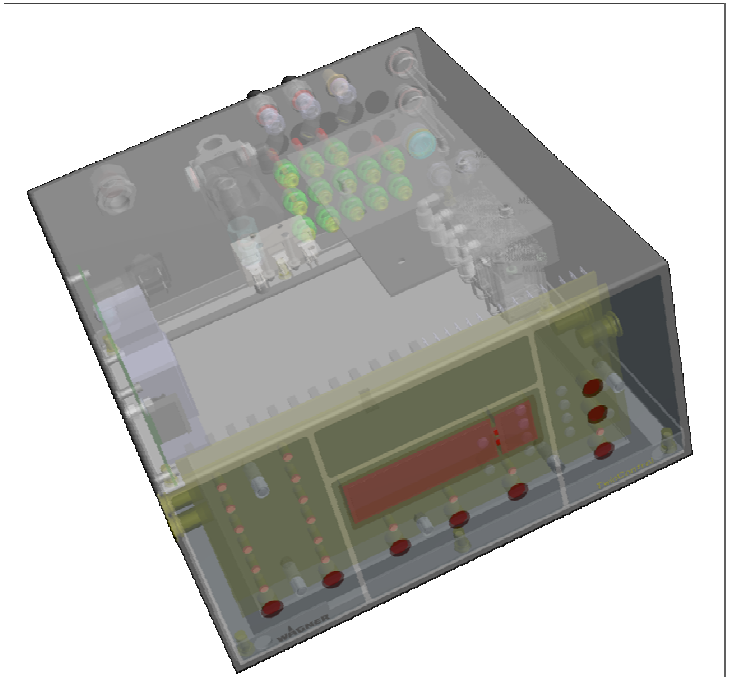
All rights reserved © 2008 WAGNER

Panneau de contrôle: 2 types d’alimentations possibles

Turbine

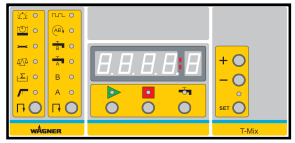


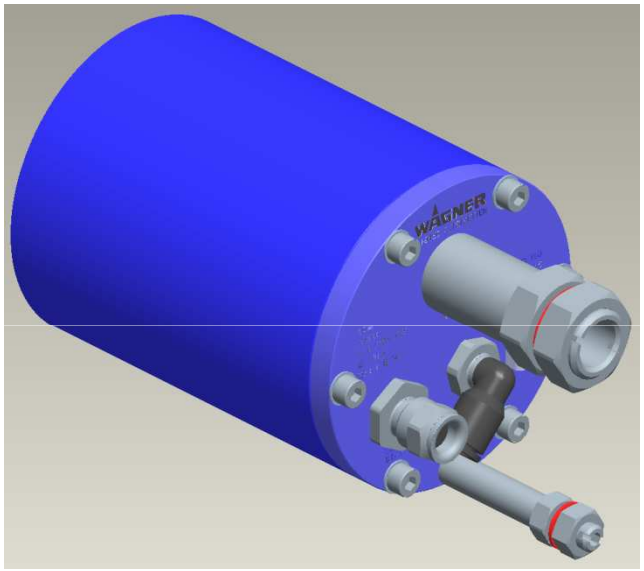
Câble



All rights reserved © 2008 WAGNER

Turbine





Cette turbine a été développée et adaptée spéciquement pour la TwinControl:

- Alimentation air : 3 ÷ 5 bar
- Vitesse : 42000 ÷ 45000 rpm
- Vanne de surpression inclus

Qualité d'air requise : 40 µm / +7/5 mg/m^3

Seule une alimentation d'air suffit à faire fonctionner la TWINCONTROL !

All rights reserved © 2008 WAGNER

Contents

Introduction
Solution technique
Principales fonctions
Avantages
Etendue de la gamme
Concurrence et niveau de prix
Analyse marché
Résultats des tests préliminaires
Support vente

For internal use only

All rights reserved © 2008 WAGNER

Principales fonctions

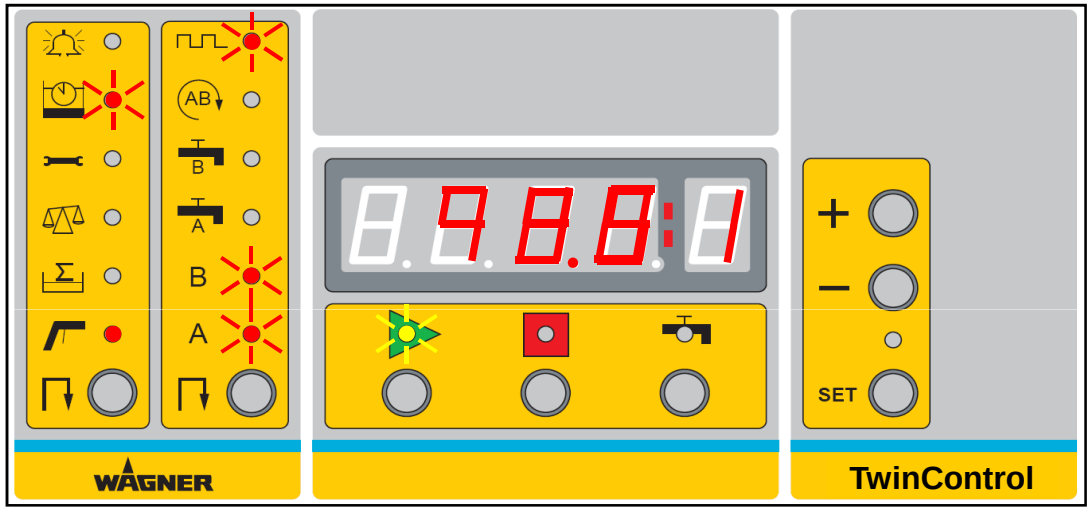
- Réglage du rapport de mélange en temps réel
- Réglage du pot-life avec alarme
- Rinçage automatique
- Affichage de la production en temps réel
- Affichage du rapport de mélange avec exactitude
- Contrôle de la consommation (A, B, boîte de purge automatique)
- Système de diagnostic fuites
- Boîte de purge (en option)

All rights reserved © 2008 WAGNER

Fonctions principales– En mode travail

- Affichage du rapport de mélange
- Affichage de la production en temps réel
- Le voyant clignotant indique la fréquence d'injection

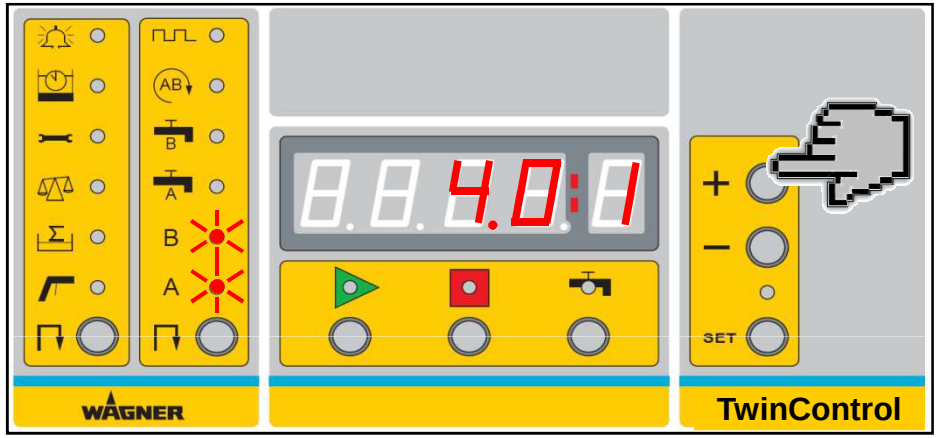
- Le voyant clignotant indique la présence produit mélangé dans le tuyau de pulvérisation



All rights reserved © 2008 WAGNER

Fonctions principales : réglage du rapport de mélange

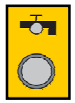
- Appuyez sur “SET”
- Entrez le mot de passe niveau 2
- “+” et “-” pour régler le rapport
- Appuyez sur “SET” pour valider
- “STOP” pour annuler

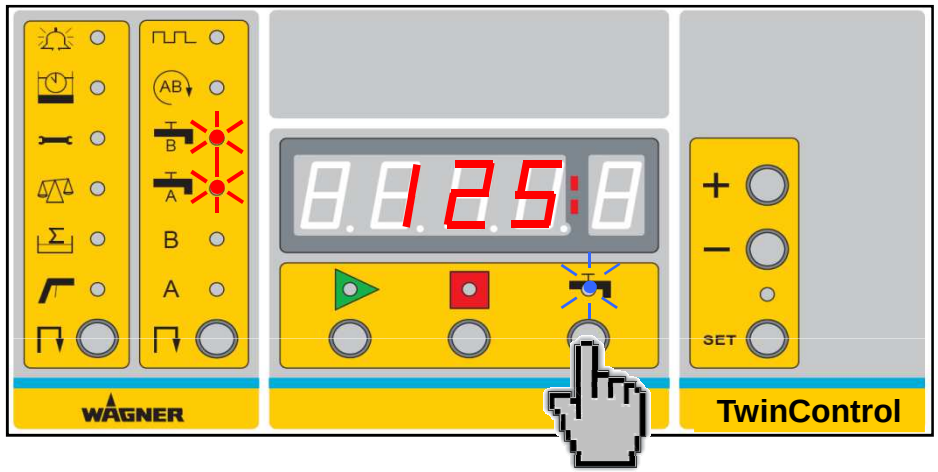


Réglage rapide et facile!

All rights reserved © 2008 WAGNER

Main functions – Opération de base: rinçage automatique

- “STOP” bouton pour arrêter la production
- Appuyez sur le bouton nettoyage automatique 
- Saisissez le pistolet
- L’affichage indique le volume du rinçage automatique (en cm^3)

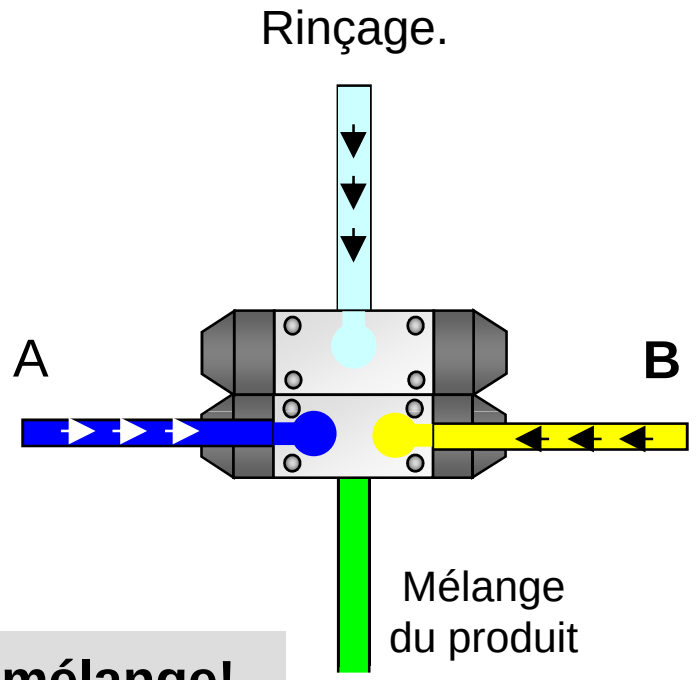


La procèdure de nettoyage s’arrêtera automatiquement.
Aucune perte de solvant, le juste nécessaire !

All rights reserved © 2008 WAGNER

Note sur le rinçage automatique

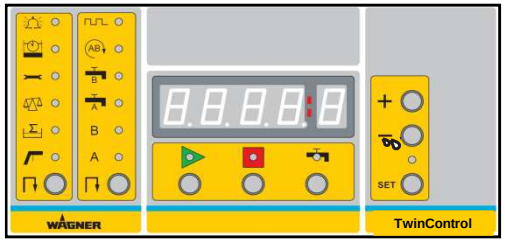
- Procédure spéciale développée pour TwinControl
- Tous les paramères sont réglables:
  - Quantité pour la purge de A
  - Quantité pour la purge de A et B
  - Quantité pour le rinçage automatique



Nettoyage optimum du bloc de mélange!
Risque de gélification réduit !

All rights reserved © 2008 WAGNER

Principaux paramètres réglables



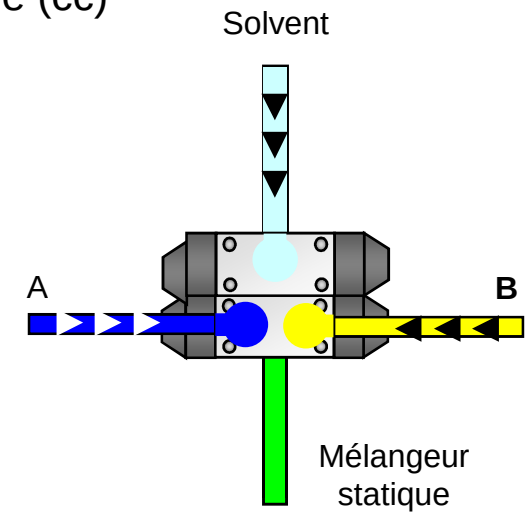
- Rapport de mélange A:B
- Pot-life et pré-alarme potlife (en min)
- Volume total entre le bloc de mélange et le pistolet (cc)
- Quantité de solvant de rinçage(cc)

Seuls 4 paramètres doivent être renseignés pour que l'ensemble soit opérationnel !

All rights reserved © 2008 WAGNER

Autres paramètres réglables

- Limite sur le Q-control (cc)
- Tolérance sur le rapport de mélange (%)
- Volume de solvant pour purger A et B à l'amorçage des pompes (cc)
- Volume de solvant pour purger A and B avant rinçage (cc)
- Visualisation des consommations peintures



All rights reserved © 2008 WAGNER

Diagnostic pompes grâce à leur vitesse

Il est possible de détecter les anomalies pompe en se prenant comme référence la vitesse maximale de la pompe A et B (DS/min)

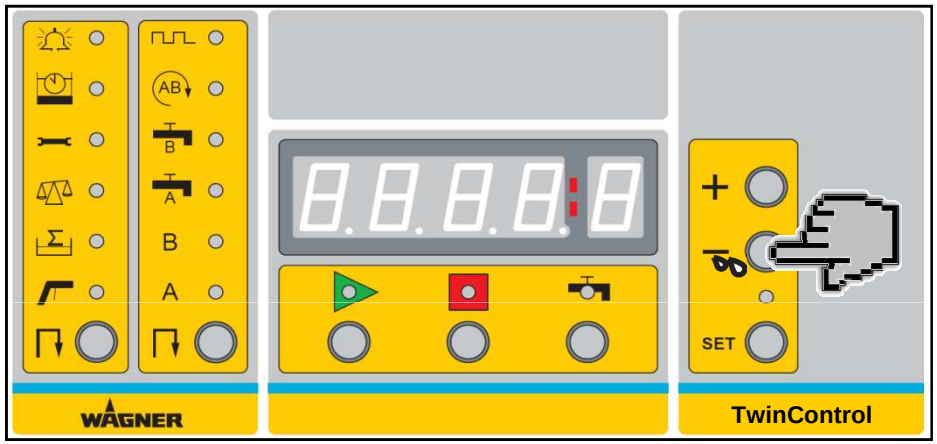
Le panneau de contrôle fermera les vannes A et B (pas de pulvérisation) en cas du dépassement de la limitation de vitesse

Quand cela arrive-t'il?

- Tambour vide
- Cavitation
- Tuyau percé
- …

All rights reserved © 2008 WAGNER

Procédure de diagnostic pompe 2: contrôle les fuites



- Pressez “STOP” bouton pour arrêter le système
- Pressez “-” bouton pendant 2 secondes
- La procédure de contôle de fuite demarrera automatiquement (durée: 10 sec) : la machine contrôle le positionnement des vérins à l’arrêt

All rights reserved © 2008 WAGNER

Fonctions principales

En cas de fuite le panneau de contôle indiquera 2 messages d'alarme différents:

- Avertissement: la pompe fuit légèrement : application du plan maintenance

-Erreur: la pompe fuit largement : maintenance pompe impérative

Quand cela peux-t-il se passer ?

- Les vannes ne se ferment pas correctement
- Joints usés
- Fuite dans le circuit
- …

Sécurisation du process !

All rights reserved © 2008 WAGNER

Niveau d'accès suivant mots de passe

Niveau	Utilisateur	Mot de passe	Fonction	Paramètre de travail
Niveau 0	**Peintre**	**-**	**Marche, Arrêt, Rinçage**	**-**
Niveau 1	**Peintre avec contôle production**	**6**	**Marche, Arrêt, Nettoyage**	**Lecture seulement:** **Volumes instantanés et cumulés de peinture et solvant consommés, consigne de calibration, pot life , dernières alarmes, quantité de produit mélangé dans le tuyau et volumes de rinçage A, B**
Niveau 2	**Conducteur d'installation**	**15**	**Marche, Arrêt, Nettoyage**	**Lecture et écriture:** **Volumes instantanés et cumulés de peinture et solvant consommés, pot life, quantité de produit mélangé dans le tuyau et volumes de rinçage A, B** **Vue seulement:** **consigne de calibration, pot life , dernières alarmes**
Niveau 3	**Service**	**60**	**Marche, Arrêt, Nettoyage**	**Lecture et écriture:** **Volumes instantanés et cumulés de peinture et solvant consommés, consigne de calibration, pot life , dernières alarmes, quantité de produit mélangé dans le tuyau et volumes de rinçage A, B** **Vue et changement paramètre P0 to P99**

Tous les mots de passes peuvent être modifiés au Niveau 3

All rights reserved © 2008 WAGNER

Contenu

Introduction
SolutionTechnique
Fonctions principales
Avantages
Gamme
Concurence et positionnement des prix
Analyse de marché
Résultats essais terrain
Support vente

All rights reserved © 2008 WAGNER

Facile

- Installation simple : solution PLUG AND PLAY
- Pas de calibration
- Installation en zone cabine possible (version ATEX)
- Mise en service facilitée : réglage des principaux paramètres suffisants
- Facile d'installation: panneau de contrôle convivial,
- Facile à rinçer: juste une pression sur le bouton adéquate
- Facile à transporter: unité compacte montée sur roulettes
- Large gamme à disposition : 37 modèles prêts à fonctionner

All rights reserved © 2008 WAGNER

Fiabilité

- Technologie de détection magnétique developpée et fabriquée par WAGNER et spécialement conçue pour le TwinControl avec du matériel du commerce
- Rapport de mélange extrêmement précis
- Process de mélange fiable (injection haute pression)
- Le détecteur magnétique de course de pistion est à l'extérieur de la pompe. Aucun contact avec le produit et donc aucune usure pendant l'opération.
- Possibilité de manipuler des peintures techniques très sensibles sans utiliser de débitmètre onéreux
- Aucun besoin de filtration particulier (pas de cisaillement lié à la débitmétrie et pas de contact)
- Opération sécurisée par un système d'auto-diagnostic
- Haute fiabilité du système de rinçage automatique

All rights reserved © 2008 WAGNER

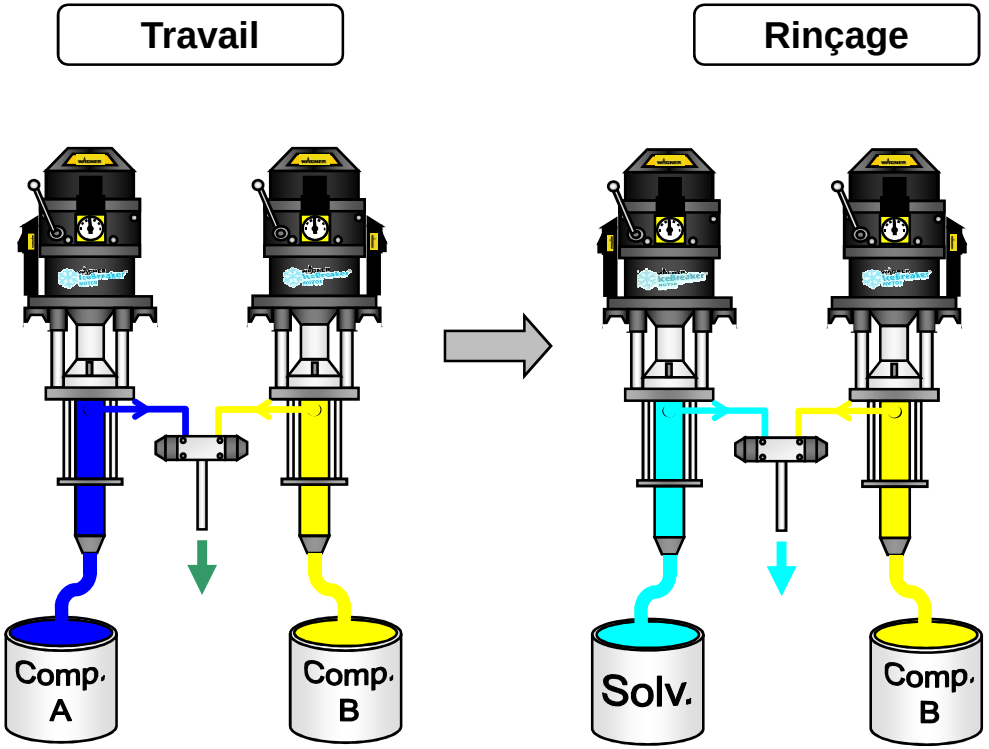
Avantages économiques

- Pas de rebut à cause d'erreur de dosage
- Pas de mélange inutile : mélangez seulement la quantité souhaitée
- Peu de temps consacré au nettoyage ou à la programmation des recettes
- Productivité accrue
- Importante réduction des pertes de peinture et faible consommation de solvant
- Maintenance réduite
- Contrôle de la consommation produit
- Retour sur investissement rapide

All rights reserved © 2008 WAGNER

Avantages de la pompe de rinçage

Rinçage sans pompe de rinçage



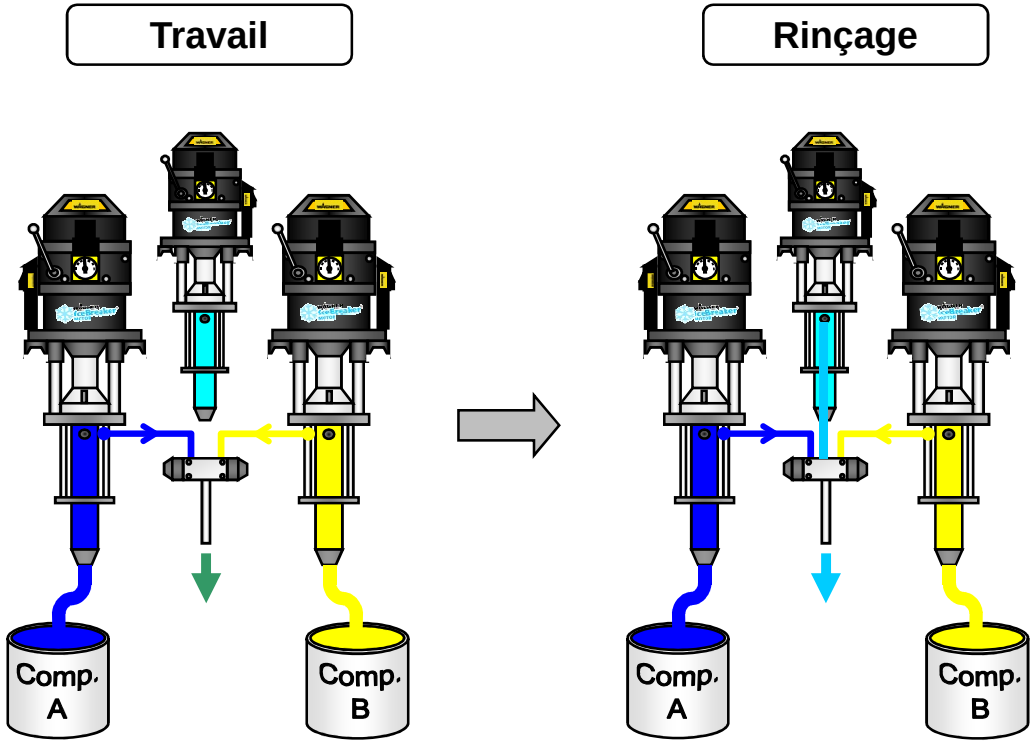
Problèmes:

- Grande consommation de solvant
- Perte de produit
- Opération longue et complexe
- Usure des garniture accrue
- Conditions d'utilisation difficiles

All rights reserved © 2008 WAGNER

Avantages de la pompe de rinçage

Rinçage avec pompe de rinçage



Avantages!

- On ne rince que le produit mélangé
- Réduction des rebuts
- Opération rapide et facilitée
- Usure des garnitures réduites
- Meilleures conditions d'utilisation

All rights reserved © 2008 WAGNER

Exemple de calcul:

	Mélange manuel	TwinControl sans pompe de rinçage	TwinControl avec pompe de rinçage
Temps de pré-mélange	10 min	-	-
Temps de rinçage	20 min	15 min	2 min
Temps total	30 min	15 min	2 min
Coût de main d'oeuvre (32 €/heure)	**16,00 €**	**8,00 €**	**1,06 €**
Peinture gaspillée	1,3 l.	0,8 l.	0,3 l.
Perte de produit mélangé dans la cuve	1 l.	-	-
Total peinture gaspillée	2,3 l.	0,8 l.	0,3 l.
Coût peinture (7 €/l.)	**16,10 €**	**5,60 €**	**2,10 €**
Consommation solvant	4 l.	4 l.	0,5 l.
Coût solvant (0,6 €/l.)	**2,40 €**	**2,40 €**	**0,30 €**
Coût total pour mélange/rinçage	**34,50 €**	**16,00 €**	**3,46 €**
Coût par jour (2 rinçages/jour)	**69,00 €**	**32,00 €**	**6,92 €**
Coût par an (220 jours travaillés)	**15.180,00 €**	**7.040,00 €**	**1.522,00 €**
Autres inconvénients	• Rapport de mélange imprécis et non répétable • Retouches et rejets • Condition d'utilisation • Normes COV	• Condition d'utilisation difficile • Normes COV	

All rights reserved © 2008 WAGNER

Contenu

Introduction
Solution technique
Fonctions principales
Avantages
Gamme
Concurrence et positionnement prix
Analyse du maché
Résultats des tests préliminaires
Sales support

All rights reserved © 2008 WAGNER

La gamme: options de montage

Support mural

Support 4 roulettes

Chariot renforcé 2 roues + réchauffeur (option)

All rights reserved © 2008 WAGNER

La gamme: vue d'ensembles des unités de base

Modèle	Mural	Support	Chariot renforcé	Avec pompe de rinçage	Sans pompe de rinçage
18-40 / 18-40	X	X	-	X	Sur demande
28-40 / 28-40	X	X	-	X	Sur demande
35-70 / 35-70	X	X	-	X	Sur demande
35-150 / 35-70	-	X	-	X	Sur demande
48-110 / 48-110	-	X	X	X	X
75-150 / 75-150	-	X	X	X	Sur demande
72 – 300 / 75-150	-	X	X	X	Sur demande
72 – 300 / 72-300	-	X	X	X	Sur demande

All rights reserved © 2008 WAGNER

TwinControl 18-40 / 18-40

Rapport de mélange	0,1:1 – 20:1
Précision du mélange	± 2%
Pression d'utilisation max.	144 bars
Débit pour le rapport de mélange 1:1	2,4 l/min
Débit pour le rapport de mélange 4:1	1,5 l/min
Débit pour le rapport de mélange 10:1	1,3 l/min
Débit pour le rapport de mélange 20:1	1,2 l/min
Raccordement	NPS 1/4

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Menuiserie
- Fournitures industrielles
- Industries du bois
- Magasins de menuiserie

Pompe A	Pompe B	Pompe de rinçage	Energie	Montage	Code Article
Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Turbine	Mural	393124
Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Cable	Mural	393125
Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Turbine	Support	393126
Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Cable	Support	393127

All rights reserved © 2008 WAGNER

TwinControl 28-40 / 28-40

Rapport de mélange	0,1:1 – 20:1
Précision du mélange	± 2%
Pression d'utilisation max.	224 bars
Débit pour le rapport de mélange 1:1	2,4 l/min
Débit pour le rapport de mélange 4:1	1,5 l/min
Débit pour le rapport de mélange 10:1	1,3 l/min
Débit pour le rapport de mélange 20:1	1,2 l/min
Raccordement	NPS 1/4

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Menuiserie
- Fournitures industrielles
- Industries du Bois
- Magasins de menuise

Pompe A	Pompe B	Pompe de rinçage	Energie	Montage	Code article
Puma 28-40	Puma 28-40	Puma 28-40	Turbine	Mural	393128
Puma 28-40	Puma 28-40	Puma 28-40	Cable	Mural	393129
Puma 28-40	Puma 28-40	Puma 28-40	Turbine	Support	393130
Puma 28-40	Puma 28-40	Puma 28-40	Cable	Support	393131

All rights reserved © 2008 WAGNER

TwinControl 35-70 / 35-70

Rapport de mélange	0,1:1 – 20:1
Précision du mélange	± 2%
Pression d'utilisation max.	250 bars
Débit pour le rapport de mélange 1:1	4,2 l/min
Débit pour le rapport de mélange 4:1	2,6 l/min
Débit pour le rapport de mélange 10:1	2,3 l/min
Débit pour le rapport de mélange 20:1	2,2 l/min
Raccordement	NPS 1/4

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Industries métallurgiques
- Metalliers
- Fournitures industrielles
- Industrie du Bois

Pompe A	Pompe B	Pompe de rinçage	Energie	Montage	Code article
Leopard 35-70	Leopard 35-70	Puma 28-40	Turbine	Mural	393132
Leopard 35-70	Leopard 35-70	Puma 28-40	Cable	Mural	393133
Leopard 35-70	Leopard 35-70	Puma 28-40	Turbine	Stand	393134
Leopard 35-70	Leopard 35-70	Puma 28-40	Cable	Stand	393135

All rights reserved © 2008 WAGNER

TwinControl 35-150 / 35-70

Rapport de mélange	0,1:1 – 20:1
Précision du mélange	± 2%
Pression d'utilisation max.	250 bars
Débit pour le rapport de mélange 1:1	6,6 l/min
Débit pour le rapport de mélange 4:1	5,0 l/min
Débit pour le rapport de mélange 10:1	4,7 l/min
Débit pour le rapport de mélange 20:1	4,6 l/min
Raccordement	NPS 3/8

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Camion, bus, véhicules utilitaires
- Revêtement de protection
- Agriculture, véhicules de chantier
- Industrie générale du métal
- Train
- Eoliennes

Pompe A	Pompe B	Pompe de rinçage	Energie	Montage	Code article
Leopard 35-150	Leopard 35-70	Puma 28-40	Turbine	Stand	393137
Leopard 35-150	Leopard 35-70	Puma 28-40	Cable	Stand	393138
Leopard 35-150	Leopard 35-70	Puma 28-40	Turbine	Wagon	393139
Leopard 35-150	Leopard 35-70	Puma 28-40	Cable	Wagon	393140

All rights reserved © 2008 WAGNER

TwinControl 48-110 / 48-110

Rapport de mélange	0,1:1 – 20:1
Précision du mélange	± 2%
Pression d'utilisation max.	370 bar
Débit pour le rapport de mélange 1:1	4,2 l/min
Débit pour le rapport de mélange 4:1	2,6 l/min
Débit pour le rapport de mélange 10:1	2,3 l/min
Débit pour le rapport de mélange 20:1	2,2 l/min
Raccordement	NPS 3/8

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Trucks, buses, commercial vehicles
- Protective coatings
- Agriculture, earth moving vehicles
- General metal industry
- Rail wagons
- Wind turbines

Pompe A	Pompe B	Pompe de rinçage	Energie	Montage	Code article
Leopard 48-110	Leopard 48-110	-	Turbine	Stand	393143
Leopard 48-110	Leopard 48-110	-	Cable	Stand	393144
Leopard 48-110	Leopard 48-110	-	Turbine	Wagon	393141
Leopard 48-110	Leopard 48-110	-	Cable	Wagon	393142
Leopard 48-110	Leopard 48-110	Puma 28-40	Turbine	Stand	393146
Leopard 48-110	Leopard 48-110	Puma 28-40	Cable	Stand	393147
Leopard 48-110	Leopard 48-110	Puma 28-40	Turbine	Wagon	393148
Leopard 48-110	Leopard 48-110	Puma 28-40	Cable	Wagon	393149

All rights reserved © 2008 WAGNER

Note

Chaque unité est proposée comme un spraypack complet prêt à l'emploi :

TWINCONTROL 48-110 AB TURB SP SUR CHARRIOT code article 393145

Comprenant :

1 TwinControl 48-110 AB Turbine avec charriot	0393141
2 cannes d'aspiration assemblées	0367140
HP tuyau 15 m; DN 10-ND530 NPS 3/8	9987118
HP tuyau 1,5 m; DN 6-ND530 NPS 1/4	9987117
Pistolet G 15	0347001
Wagner ProfiTip HP "F" reversing switch	1006003
Buse Wagner ProfiTip HP 521	1006521
Raccord	0367561

All rights reserved © 2008 WAGNER

TwinControl 75-150 / 75-150

Rapport de mélange	0,1:1 – 10:1
Précision du mélange	± 2%
Pression d'utilisation max.	530 bar
Débit pour le rapport de mélange 1:1	9,0 l/min
Débit pour le rapport de mélange 4:1	5,6 l/min
Débit pour le rapport de mélange 10:1	4,9 l/min
Débit pour le rapport de mélange 20:1	-
Raccordement	NPS 3/8

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Trucks, buses, commercial vehicles
- Protective coatings
- Heavy steel construction
- Agriculture and earth moving vehicles
- Rail wagons
- Wind turbines

Pompe A	Pompe B	Pompe de rinçage	Energie	Montage	Code article
Jaguar 75-150	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Turbine	Stand	393150
Jaguar 75-150	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Cable	Stand	393151
Jaguar 75-150	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Turbine	Wagon	393152
Jaguar 75-150	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Cable	Wagon	393153

All rights reserved © 2008 WAGNER

TwinControl 72-300 / 75-150

Rapport de mélange	0,1:1 – 10:1
Précision du mélange	± 2%
Pression d'utilisation max.	530 bar
Débit pour le rapport de mélange 1:1	13,5 l/min
Débit pour le rapport de mélange 4:1	10,1 l/min
Débit pour le rapport de mélange 10:1	9,5 l/min
Débit pour le rapport de mélange 20:1	-
Raccordement	NPS 3/8

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Trucks, buses and commercial vehicles
- Protective coatings
- Heavy steel construction
- Agriculture and earth moving vehicles
- Rail wagons
- Wind turbines

Pompe A	Pompe B	Pompe de rinçage	Energie	Montage	Code article
Tiger 72-300	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Turbine	Stand	393154
Tiger 72-300	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Cable	Stand	393155
Tiger 72-300	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Turbine	Wagon	393156
Tiger 72-300	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Cable	Wagon	393157

All rights reserved © 2008 WAGNER

TwinControl 72-300 / 72-300

Rapport de mélange	0,1:1 – 10:1
Précision du mélange	± 2%
Pression d'utilisation max.	530 bar
Débit pour le rapport de mélange 1:1	18,0 l/min
Débit pour le rapport de mélange 4:1	11,2 l/min
Débit pour le rapport de mélange 10:1	9,9 l/min
Débit pour le rapport de mélange 20:1	-
Raccordement	NPS 3/8

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Trucks, buses and commercial vehicles
- Protective coatings
- Heavy steel construction
- Agriculture and earth moving vehicles
- Rail wagons
- Wind turbines

Pompe A	Pompe B	Pompe de rinçage	Energie	Montage	Code article
Tiger 72-300	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Turbine	Stand	393158
Tiger 72-300	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Cable	Stand	393159
Tiger 72-300	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Turbine	Wagon	393160
Tiger 72-300	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Cable	Wagon	393161

All rights reserved © 2008 WAGNER

Notes importantes :

1. Toutes les versions châssis sont montées sur 4 roulettes
2. Les ensembles 18-40, 28-40 and 35-70 sont montés avec régulateur AC
3. Pas de cannes d'aspiration sur les versions d'entrée de gamme

All rights reserved © 2008 WAGNER

Résumé des caractéristiques techniques

Pompe A	Pompe B	Rapport de mélange	Pression de travail max	Débit en 1:1	Débit en 4:1	Débit en 10:1	Débit en 20:1
18-40	**18-40**	0,1:1 - 20:1	144 bar	2,4 l/min	1,5 l/min	1,3 l/min	1,2 l/min
28-40	**28-40**	0,1:1 - 20:1	224 bar	2,4 l/min	1,5 l/min	1,3 l/min	1,2 l/min
35-70	**35-70**	0,1:1 - 20:1	250 bar	4,2 l/min	2,6 l/min	2,3 l/min	2,2 l/min
48-110	**48-110**	0,1:1 - 20:1	370 bar	6,6 l/min	4,1 l/min	3,6 l/min	3,7 l/min
35-150	**35-70**	0,1:1 - 20:1	270 bar	6,6 l/min	5,0 l/min	4,7 l/min	4,6 l/min
75-150	**75-150**	0,1:1 - 10:1	530 bar	9,0 l/min	5,6 l/min	4,9 l/min	-
72-300	**75-150**	0,1:1 - 10:1	530 bar	13,5 l/min	10,1 l/min	9,5 l/min	-
72-300	**72-300**	0,1:1 - 10:1	530 bar	18,0 l/min	11,2 l/min	9,9 l/min	-

Précision de mélange : ± 2% (par rapport au volume B)

Vitesse max des pompes : 30 DS/min (en continu)

All rights reserved © 2008 WAGNER

Produits liés : pistolets AirCoat®

GM 4100 AC
GM 4600 AC

NEW!

GM 4600AC-H
pour peintures chauffés

All rights reserved © 2008 WAGNER

Produits liés : pistolets Airless

G 14

G 15

G 15 H

All rights reserved © 2008 WAGNER

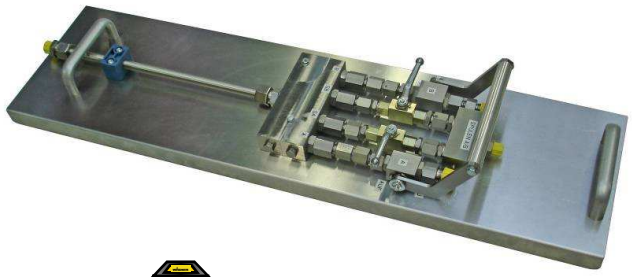
Accessoires : kit réchauffeurs

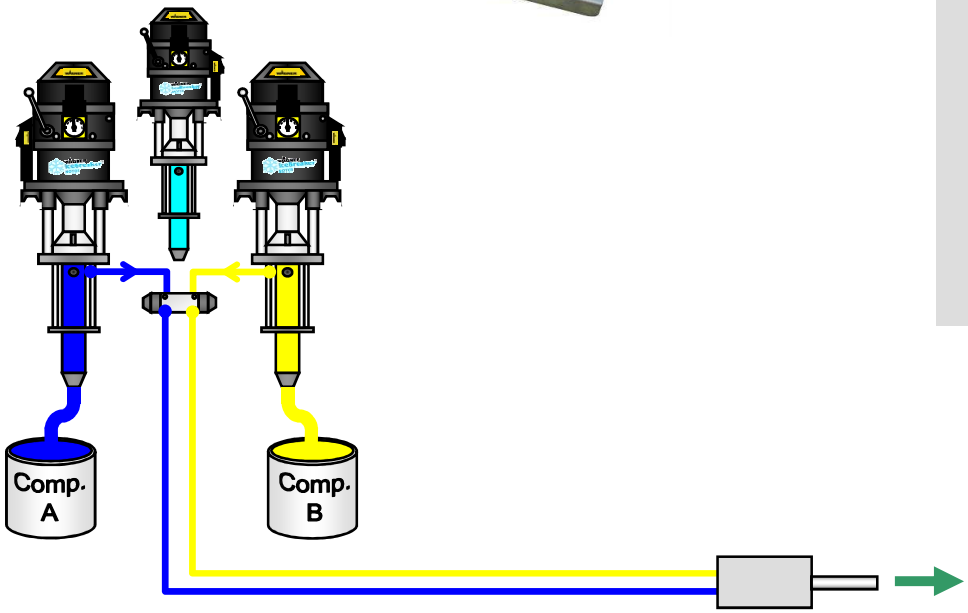
Kit spécifique à chaque type de pompe prêt à être monté sur le TwinControl.

Recommandé pour les hautes viscosités pour améliorer l'efficacité de la pulvérisation.

All rights reserved © 2008 WAGNER

Accessoires : mélangeur déporté



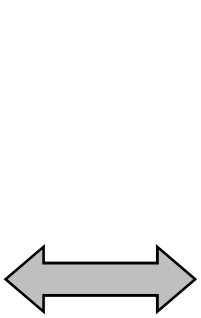


Permet de réduire les quantités de produits mélangés dans le réseau.

Recommandé pour les pot-life très courts (moins de 15 minutes).

All rights reserved © 2008 WAGNER

Accessoires : kit de connexion boîte de purge



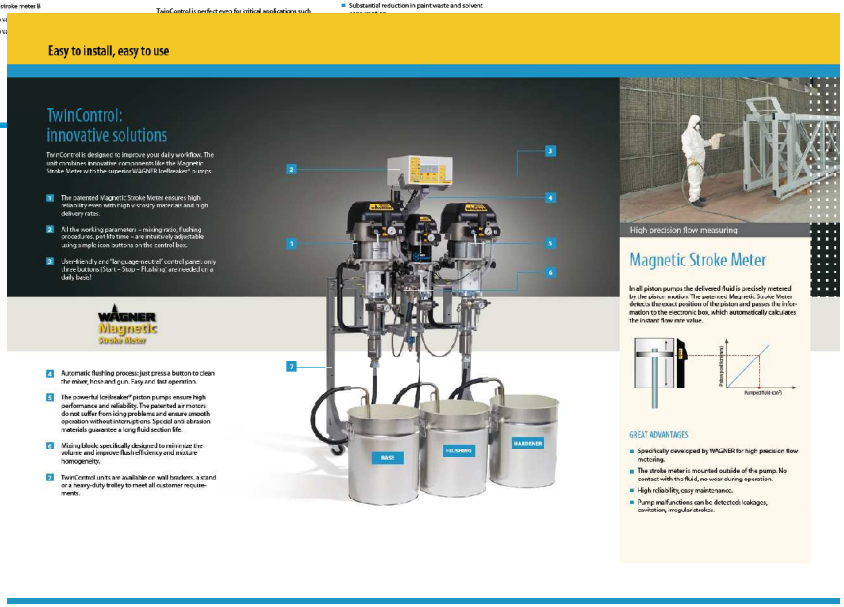
Le kit de connection permet de contrôler la boîte de purge pistolet

All rights reserved © 2008 WAGNER

Introduction
Solution technique
Fonctions principales
Avantages
Gamme
Concurrence et positionnement prix
Analyse du maché
Résultats des tests préliminaires
Sales support

All rights reserved © 2008 WAGNER

La Brochure



Version disponible en :

- anglais
- allemand
- italien
- français

All rights reserved © 2008 WAGNER

Brochure

WAGNER Industrial Solution

TwinControl Ordering Information

Basic Units

Pump A	Pump B	Flushing pump	Energy supply *	Mounting	Item
Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Turbine	Wall	393124
Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Cable	Wall	393125
Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Turbine	Stand	393126
Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Wildcat 18-40	Cable	Stand	393127
Puma 28-40	Puma 28-40	Puma 28-40	Turbine	Wall	393128
Puma 28-40	Puma 28-40	Puma 28-40	Cable	Wall	393129
Puma 28-40	Puma 28-40	Puma 28-40	Turbine	Stand	393130
Puma 28-40	Puma 28-40	Puma 28-40	Cable	Stand	393131
Leopard 35-70	Leopard 35-70	Puma 28-40	Turbine	Stand	393134
Leopard 35-70	Leopard 35-70	Puma 28-40	Cable	Stand	393135
Leopard 35-150	Leopard 35-70	Puma 28-40	Turbine	Stand	393137
Leopard 35-150	Leopard 35-70	Puma 28-40	Cable	Stand	393138
Leopard 35-150	Leopard 35-70	Puma 28-40	Turbine	Wagon	393139
Leopard 35-150	Leopard 35-70	Puma 28-40	Cable	Wagon	393140
Leopard 48-110	Leopard 48-110	-	Turbine	Stand	393143
Leopard 48-110	Leopard 48-110	-	Cable	Stand	393144
Leopard 48-110	Leopard 48-110	-	Turbine	Wagon	393141
Leopard 48-110	Leopard 48-110	-	Cable	Wagon	393142
Leopard 48-110	Leopard 48-110	Puma 28-40	Turbine	Stand	393146
Leopard 48-110	Leopard 48-110	Puma 28-40	Cable	Stand	393147
Leopard 48-110	Leopard 48-110	Puma 28-40	Turbine	Wagon	393148
Leopard 48-110	Leopard 48-110	Puma 28-40	Cable	Wagon	393149
Jaguar 75-150	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Turbine	Stand	393150
Jaguar 75-150	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Cable	Stand	393151
Jaguar 75-150	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Turbine	Wagon	393152
Jaguar 75-150	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Cable	Wagon	393153
Tiger 72-300	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Turbine	Stand	393154
Tiger 72-300	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Cable	Stand	393155
Tiger 72-300	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Turbine	Wagon	393156
Tiger 72-300	Jaguar 75-150	Leopard 35-70	Cable	Wagon	393157
Tiger 72-300	Tiger 72-300	Leopard 35-70	Turbine	Stand	393158
Tiger 72-300	Tiger 72-300	Leopard 35-70	Cable	Stand	393159
Tiger 72-300	Tiger 72-300	Leopard 35-70	Turbine	Wagon	393160
Tiger 72-300	Tiger 72-300	Leopard 35-70	Cable	Wagon	393161

(*) Cable version only for not Hazardous Location

All units without suction hoses - special configurations available on request

WAGNER Industrial Solution

TwinControl Ordering Information

TwinControl 48-110 AB Spraypack

0393145	TwinControl 48-110 AB; Turbine; Spraypack on Heavy-Duty Trolley
	Composed of:
0393141	TwinControl 48-110 AB; Turbine; Heavy-Duty Trolley
0367140	Suction Hose DN25 for A and B pump
9987118	HP hose 15 m; DN 10-ND630 NPS 3/8;
9987117	HP hose 1.5 m; DN 6-ND630 NPS 1/4;
0347001	Airless gun G15 NPS 1/4
1006003	Wagner Profi Tip HD F holder
1006521	Wagner Profi Tip nozzle HD 521
0367561	Double nipple NPS 3/8-1/4

Accessories

	18-40 / 18-40 28-40 / 28-40 35-70 / 35-70	35-150 / 35-70	48-110 / 48-110	75-150 / 75-150	72-300 / 75-150	72-300 / 72-300
Suction system for A, B						
Suction hose DN 13	97073	97073	97073	97073	97073	97073
Suction hose DN 25	367140	367140	367140	367140	367140	367140
Hopper set	367045	-	-	-	-	-
Suction Hose G 1-1/2"	-	-	-	369959	369959	369959
Suction system for Flushing						
Suction hose DN 13	97073	97073	97073	97073	97073	97073
Suction hose DN 25	367140	367140	367140	367140	367140	367140
Hopper set	367045	367045	367045	367045	367045	367045
Paint Heater for A						
Paint Heater set	2303255	2302813	2302813	2302813	2303256	2303256
Double paint heater set	-	-	-	-	2303278	2303278
Paint Heater for B						
Paint Heater set	2303255	2303255	2302461	2302461	2302461	2303257
Gun Flush Box						
Connection kit GFB	2302653	2302653	2302653	2302653	2302653	2302653
GFB for GM4100AC	377174					
GFB for GM3000AC	377160					
GFB for AG09, G08, G12, G15	377165					
GFB for G14, G17	377167					

The correct functioning of the unit is not guaranteed when using accessories other then the Wagner original ones

Toutes les principales références sont listées pour une sélection facile et rapide!

For internal use only

All rights reserved © 2008 WAGNER

WAGNERGROUP

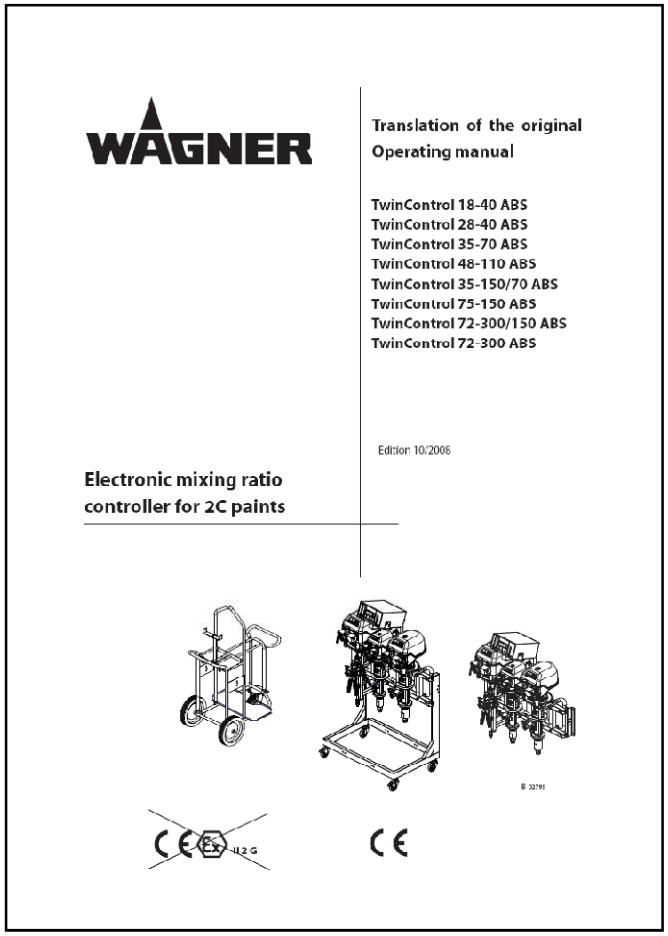
TwinControl et le nouveau catalogue

TwinControl est inclu dans la version du Big WAGNER 2009!

For internal use only

All rights reserved © 2008 WAGNER

Manuel d'utilisation



Versions disponibles en:

- anglais
- allemand
- italien
- espagnol
- français

All rights reserved © 2008 WAGNER

- Test préliminaires : fin 2008
  OK
- Mise en stock : février 2009
  OK
- Certification Atex : avril 2009

- Configurateur prêt : été 2009

- Version basse pression (5:1) : dernier trimestre 2009

All rights reserved © 2008 WAGNER

Merci de votre attention!

All rights reserved © 2008 WAGNER